

CONVOCATORIA CARGO DOCENTE

Carreras: Lic. en Administración de Empresas y Contador Público

Materia: SEMINARIO II

Dictada en: 2° AÑO 2° SEMESTRE

Carga horaria: 3 hs. Teóricas

CONTENIDOS:

- Palabras introductorias al Seminario: fe cristiana, razón filosófica y disciplinas particulares. Problemática del diálogo interdisciplinario entre las temáticas involucradas.
- Temas clásicos de articulación entre las tres áreas disciplinares. Ejercicio de diálogo entre filosofía, teología y las ciencias económicas. Casos concretos de aplicación.